



SHARPTEC

Kunstharzgebundene Schleifwerkzeuge
für das Sägeschleifen

SHARPTEC

Das fortschrittliche SHARPTEC Sortiment für das Schleifen von Band- und Kreissägen definiert Leistung und Qualität neu. Dank modernster Fertigungstechnologien, innovativer Korntechnologie und einer neu entwickelten Kunstharzbindung gewährleisten die Werkzeuge einen besonders material-schonenden und zugleich hoch effizienten Schleifprozess. Das umfassende Portfolio bietet Lösungen für sämtliche Leistungsanforderungen.

Dabei liegen die Kundenvorteile klar auf der Hand: außergewöhnlich lange Standzeiten, keinerlei Materialschädigungen während des Schleifprozesses sowie höchste Effizienz im täglichen Einsatz. Die innovative SHARPTEC Linie steht für präzise Ergebnisse und maximale Wirtschaftlichkeit: SHARPTEC CA bietet ausgewogene Schnittfreudigkeit und Standfestigkeit – CA+ überzeugt durch hohe Profilhaltigkeit bei gleichzeitig reduzierten Schleifkräften.

Anwendung:
Schleifen der Verzahnung
in das HSS-Stamtblatt



+ Kühler Schliff:

Das Zusammenspiel aus innovativer Kornqualität und angepasstem Bindungssystem reduziert die Schleifkräfte und somit die Gratbildung sowie den Temperatureintrag.

+ Optimierte Wirtschaftlichkeit:

Lange Abrichtintervalle und der attraktive Schleifscheibenpreis reduzieren die Stückkosten beträchtlich.

+ Abgestimmtes Spezifikationsortiment:

Die flexible Kombination aus innovativen Kornqualitäten und angepassten Bindungen erlauben eine optimale Abstimmung der Schleifwerkzeuge auf individuelle Anforderungen.



SHARPTEC CA B82



SHARPTEC CA+ B100



SHARPTEC CA B22



SHARPTEC CA+ B408

Anwendungsbeispiel

Zahnformschliff

Werkstück: Stellite-bestückte Bandsäge, Anzahl der Zähne: 360, Zahnbreite: 5,2 mm
 Schleifscheibe: Form 1, 400 x 10 x 127, SHARPTEC CA+, NF-A80 O7 B100
 Maschine: ISELI BNP 210, Kühlung: Emulsion 4%
 Parameter: $v_s = 40$ m/s, Brust $v_f = 8$ mm/s, Radius $v_r = 6$ mm/s, Rücken $v_r = 4$ mm/s,
 Derzeitiger Abrichtzyklus = 2

Abrichtzyklus [Anzahl der Zähne]

SHARPTEC CA+ 25

KONKURRENZ 20

Abrichtaufwand [mm]

SHARPTEC CA+ 0,2

KONKURRENZ 0,5

Ergebnis: Die neue SharpTec CA+-Spezifikation ist deutlich langlebiger und schnittiger als Konkurrenzprodukte, was zu einem kühlen Schliff führt. Sie wird für das Profilieren neuer Zähne mit hohem Aufmaß empfohlen und kann auch zum Nachschleifen verwendet werden. Der Abrichtaufwand beträgt nur die Hälfte des Wertes der Konkurrenz und der Abrichtzyklus kann deutlich verlängert werden, ohne die Qualität des Sägeblatts zu beeinträchtigen – es entstehen keine geometrischen Abweichungen oder Brandflecken. Der Kunde war besonders von den perfekten Planlauf-eigenschaften der Schleifscheibe beeindruckt.

Spezifikation	Anwendung	Performance
CA B22	Nachschleifen	+
CA B82	Nachschleifen und profilieren	++
CA+ B408	Nachschleifen und profilieren	+++
CA+ B100	Profilieren und hoher Materialabtrag	++++