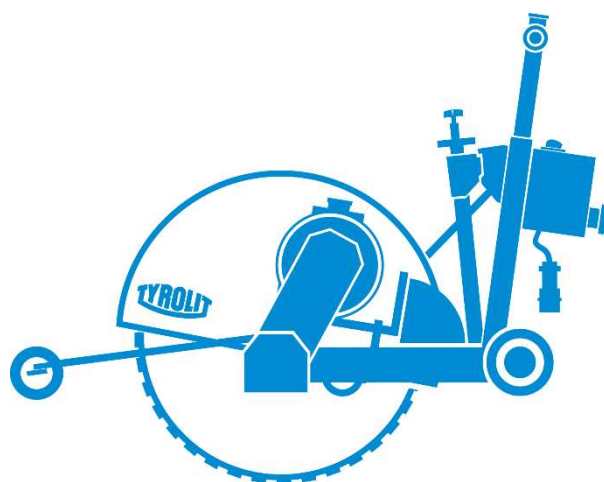




ISTRUZIONI PER L'USO

FSE808

Index 000



Istruzioni per l'uso originali
11007311 it / 18.08.2023



Congratulazioni!

Scegliendo di acquistare un dispositivo Tyrolit Hydrostress comprovato, ha optato per uno standard tecnologico di prim'ordine. Solo i pezzi di ricambio Tyrolit Hydrostress originali garantiscono qualità e intercambiabilità. Se i lavori di manutenzione vengono omessi o eseguiti in modo non corretto, non possiamo adempiere ai nostri obblighi di garanzia. Tutte le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente da personale specializzato e qualificato.

Affinché i suoi apparecchi Tyrolit Hydrostress restino sempre in ottimo stato, il nostro servizio clienti è a sua completa disposizione.

Le auguriamo di lavorare serenamente e senza alcun problema.

Tyrolit Hydrostress

Copyright © Tyrolit Hydrostress

Tyrolit Hydrostress AG

Witzbergstrasse 18

CH-8330 Pfäffikon

Svizzera

Telefono 0041 (0) 44 952 18 18

Fax 0041 (0) 44 952 18 00

Indice

1	Sicurezza	5
1.1	Istruzioni di base per la sicurezza	5
1.1.1	Avvertenze e simboli in queste istruzioni	5
1.1.2	Avvertenze e indicazioni di sicurezza:	6
1.1.3	Istruzioni per l'uso	8
2	Caratteristiche e vantaggi	9
3	Istruzioni di sicurezza generali	11
3.1	Principio di utilizzo previsto	11
3.2	Misure organizzative	12
3.3	Selezione e qualificazione del personale; Mansioni di base	13
3.4	Istruzioni di sicurezza per le fasi operative	13
3.4.1	Trasporto, montaggio e installazione	13
3.4.2	Messa in funzione	14
3.4.3	Funzionamento	14
3.4.4	Spostamento della macchina per giunti	15
3.4.5	Lavori speciali nell'ambito dell'utilizzo della macchina	15
3.5	Riferimento a particolari tipi di pericolo	15
3.5.1	Pericolo per l'operatore a causa della macchina	15
3.5.2	Energia elettrica	16
3.5.3	Polvere	16
3.5.4	Rumore	16
3.6	Trasporto	16
3.7	Imballaggio e stoccaggio	17
3.8	Protezione ecologica	17
3.9	Smaltimento	17
4	Descrizione del dispositivo	18
4.1	Denominazione delle parti della macchina	18
4.2	Dati tecnici	20
4.3	Livello di potenza acustica	21
4.4	Vibrazione mano-braccio	21
4.5	Tensione elettrica	22
5	Trasporto	24
5.1	Posizione di trasporto	24
5.2	Smontaggio per il trasporto in parti singole	25
6	Messa in funzione	26
6.1	Materiali di esercizio	26
6.2	Utensili (disco diamantato)	26
6.3	Stabilire il collegamento di alimentazione	26
6.4	Freno di stazionamento	27
6.5	Stabilire l'approvvigionamento idrico	27
6.6	Regolazione delle maniglie	28
6.7	Installazione/sostituzione del disco diamantato (utensile)	28
6.8	Conversione da taglio destro a taglio sinistro	30
7	Funzionamento	31
7.1	Sicurezza	31
7.2	Preparativi per l'avvio	33
7.3	Accensione e spegnimento	34
7.4	Controllare il senso di rotazione	35
7.5	Abbassare/sollevarlo il disco diamantato e impostare la profondità di taglio	36

7.6	Spostamento della macchina per giunti.....	37
7.7	Taglio con cuffia di protezione del disco diamantato aperta	38
7.8	Tagliare a filo parete.....	40
7.9	Spegnere la macchina per giunti	40
8	Manutenzione	41
8.1	Assistenza	41
8.2	Punto di lubrificazione.....	42
8.3	Controllare la tensione della cinghia di trasmissione dell'albero lama	43
8.4	Sostituire la cinghia di trasmissione dell'albero della sega	44
8.5	Risoluzione dei problemi	45
9	Schema elettrico	46
10	Dichiarazione di conformità CE	47

1 Sicurezza

1.1 Istruzioni di base per la sicurezza

1.1.1 Avvertenze e simboli in queste istruzioni



PAROLA DI SEGNALAZIONE



Tipo e fonte del pericolo
Conseguenza dovuta a inosservanza.
► Misure per scongiurare il pericolo.

La parola di segnalazione dopo il simbolo di pericolo ne indica il relativo grado:



PERICOLO

Questo segnale indica una situazione di estremo pericolo. Se tale situazione non viene evitata, può comportare infortuni mortali. Il simbolo di pericolo può specificare il pericolo.



AVVERTENZ A

Questo segnale indica una situazione potenzialmente pericolosa. Se tale situazione non viene evitata, può comportare lesioni gravi o mortali. Il simbolo di pericolo può specificare il pericolo.



ATTENZION E

Questa parola di segnalazione indica una situazione di pericolo. Se tale situazione non viene evitata, può comportare lesioni moderate e lievi. Il simbolo di pericolo può specificare il pericolo.

NOTA

Questa parola di segnalazione indica una situazione che comporta rischi relativi agli oggetti. Se tale situazione non viene evitata, può comportare danni alle cose. La parola di segnalazione è priva di simbolo di pericolo.



Le informazioni importanti sono contrassegnate da una "i".

Richiesta di intervento all'operatore:

La sequenza specifica di azioni facilita l'utilizzo corretto e sicuro della macchina.

- Istruzioni per l'operatore



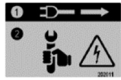
Le avvertenze contenute nel presente documento non pretendono di essere universalmente complete.

Tyrolit non può prevedere ogni possibile pericolo.

Come per qualsiasi altra macchina, è necessario rispettare le regole di sicurezza e le precauzioni per quanto riguarda i metodi di lavoro e il funzionamento.

1.1.2 Avvertenze e indicazioni di sicurezza:

	Leggere le istruzioni per l'uso
	Indossare un sistema di protezione dell'udito
	Indossare occhiali di protezione
	Indossare i guanti
	Indossare un casco di sicurezza
	Indossare indumenti da lavoro adeguati e lavare gli indumenti polverosi
	Prima di eseguire lavori sul dispositivo, staccare il connettore di alimentazione
	Rischio di taglio sull'utensile rotante
	Attendere che tutte le parti si fermino.
	Nessun riposizionamento della macchina quando l'utensile è in rotazione
	Pericolo dovuto alle parti espulse
	Pericolo dovuto all'alta tensione elettrica
	Pericolo di trascinamento a causa della trasmissione a cinghia aperta
	Rischio di tagli e amputazioni a causa di utensili da taglio rotanti
	Avviso di scosse elettriche dovute a linee elettriche danneggiate.
	Punto di attacco per il trasporto con gru
	Nessun utilizzo di idropulitrici
	Divieto di utilizzo da parte di persone non autorizzate
	Nessun intervento di manutenzione a motore acceso



Estrarre la spina di rete prima di eseguire interventi di manutenzione



Freno di stazionamento



Frizione per il comando di marcia



Indicatore di direzione del disco diamantato



Istruzioni per evitare danni



Conservare e trasportare l'apparecchio solo in posizione verticale



Livello di potenza sonora della macchina



Ispezione visiva



Grasso spray



Pistola per grasso

1.1.3 Istruzioni per l'uso

Prefazione

Le presenti istruzioni per l'uso hanno lo scopo di facilitare la conoscenza della macchina e il suo utilizzo per lo scopo previsto.

Le istruzioni per l'uso contengono informazioni importanti su come utilizzare la macchina in modo sicuro, corretto ed economico. Il loro rispetto aiuta a evitare i pericoli, a prevenire i costi di riparazione e i tempi di fermo macchina e ad aumentare l'affidabilità e la durata della macchina.

Le istruzioni per l'uso devono essere integrate da istruzioni basate sulle normative nazionali vigenti in materia di prevenzione degli infortuni e protezione ecologica.

Le istruzioni per l'uso devono essere sempre disponibili nel luogo d'impiego della macchina.

Le istruzioni per l'uso devono essere lette da ogni addetto che esegue operazioni con o sulla macchina e le istruzioni fornite devono essere seguite, ad esempio:

- Funzionamento, comprese l'impostazione, la risoluzione dei problemi nel processo di lavoro, la rimozione degli scarti di produzione, la manutenzione, lo smaltimento dei materiali operativi e ausiliari.
- Manutenzione (assistenza, ispezione, riparazione) e/o trasporto

Oltre alle istruzioni per l'uso e alle norme antinfortunistiche vincolanti in vigore nel paese di utilizzo e nel luogo di utilizzo, è necessario osservare anche le regole tecniche riconosciute per la sicurezza e il lavoro tecnico.

Utensili necessari

Per l'utilizzo della macchina per giunti è necessario utilizzare un utensile sotto forma di disco diamantato. Questi utensili possono essere acquistati dal produttore.

Ulteriori documenti

Tyrolit non si assume alcuna responsabilità nei riguardi della completezza delle ulteriori documentazioni.

Modifiche e riserve

Ci impegniamo a garantire che le presenti istruzioni per l'uso siano corrette e aggiornate. Al fine di mantenere la nostra leadership tecnologica, potrebbe essere necessario apportare modifiche al prodotto e al suo funzionamento senza preavviso. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per malfunzionamenti, guasti e danni conseguenti.

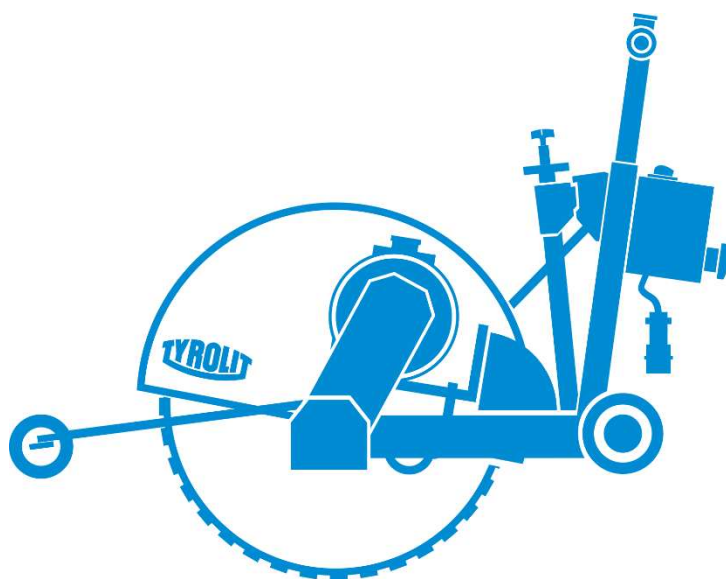
Gruppo di destinazione

Le presenti istruzioni per l'uso sono destinate a personale specializzato e addestrato dei settori della meccanica edile, della tecnologia di taglio del calcestruzzo, della costruzione di strade, dell'edilizia e delle costruzioni sotto il suolo.

2 Caratteristiche e vantaggi

Grazie alla distribuzione ottimale dei pesi di FSE808, il motore elettrico da 7,5 kW/400 V garantisce prestazioni di taglio eccezionali.

- Grazie al design compatto e maneggevole, è possibile raggiungere ogni angolo del cantiere.
- La macchina per giunti elettrica Tyrolit lavora in modo silenzioso ed è quindi particolarmente adatta per i lavori di taglio su e all'interno degli edifici.
- Il modello FSE808 può essere smontato rapidamente e facilmente in più parti. Ciò significa che l'utensile può essere trasportato in modo ottimale anche all'interno degli edifici
- L'abbassamento del disco diamantato avviene in modo continuo tramite una valvola a farfalla con indicatore della profondità di taglio, evitando così il danneggiamento dello stesso
- Giri minuto ottimali dell'albero del disco diamantato
- La cuffia della lama può essere ripiegata di serie nella parte frontale per i sovratagli
- Il taglio a filo muro può essere eseguito in conformità agli standard
- Le maniglie regolabili in altezza possono essere ruotate individualmente con incrementi di 90°
- Facile da convertire da taglio a sinistra a taglio a destra
- Asta ad H stabile
- La ruota posteriore si trova all'esterno del taglio della lama. In questo modo è possibile rifinire senza problemi i giunti di taglio
- La distribuzione ottimale dei pesi sulle ruote anteriori garantisce un'elevata precisione di tracciatura e di taglio



3 Istruzioni di sicurezza generali

3.1 Principio di utilizzo previsto

Uso previsto

Il produttore e il fornitore non si assumono alcuna responsabilità per un uso errato o non conforme alle specifiche. È vietata qualsiasi modifica alla macchina che non sia stata apportata dal produttore. I cambiamenti dovuti ad aggiunte o modifiche alla macchina per giunti richiedono l'autorizzazione scritta da parte del produttore.

La macchina è costruita secondo lo stato dell'arte e le norme di sicurezza riconosciute. Tuttavia, il loro utilizzo può comportare un rischio per la vita e l'incolumità dell'utente o di terzi o causare danni alla macchina e ad altri beni.

La macchina deve essere utilizzata solo in perfette condizioni tecniche e in conformità all'uso previsto, in modo sicuro e consapevole dei rischi e nel rispetto delle istruzioni per l'uso. In particolare, i guasti che potrebbero compromettere la sicurezza devono essere eliminati immediatamente.

La macchina per giunti Tyrolit è una levigatrice per pavimenti ed è progettata esclusivamente per tagliare i giunti nel calcestruzzo o nell'asfalto con acqua. Il taglio richiede un utensile sotto forma di lama diamantata. La macchina per giunti può essere azionata da una sola persona. L'operatore deve rimanere dietro le maniglie mentre la macchina è in funzione.

Qualsiasi altro uso o uso diverso da questo è considerato un uso improprio.

L'uso previsto comprende anche l'osservanza delle istruzioni per l'uso e il rispetto delle istruzioni per l'ispezione e la manutenzione.

Uso non previsto

Uso improprio e non conforme:

- Taglio senza cuffia di protezione del disco diamantato
- Taglio senza acqua
- Taglio su pendii ripidi
- Taglio di raggi stretti
- Taglio di materiale sfuso
- Taglio di legno, plastica o metallo (tranne che per i rinforzi o i rinforzi in calcestruzzo)
- Modifiche strutturali che cambiano la sicurezza o il tipo di costruzione della macchina per giunti

3.2 Misure organizzative



Le istruzioni per l'uso devono essere a portata di mano sul luogo d'impiego e accessibili a tutti gli addetti.

Devono essere conservate per eventuali riferimenti futuri o per la rivendita della macchina.

Oltre alle istruzioni per l'uso, è necessario osservare e rispettare le norme di legge e le altre disposizioni vincolanti per la prevenzione degli infortuni e la protezione ecologica. Tali obblighi possono anche riguardare, ad esempio, la manipolazione di sostanze pericolose o l'uso di dispositivi di protezione personale o le norme sulla circolazione stradale.

Il personale che lavora sulla macchina deve aver letto e compreso le istruzioni per l'uso, in particolare il capitolo sulle istruzioni di sicurezza, prima di iniziare il lavoro. Questo vale in particolare per il personale che lavora solo occasionalmente, ad esempio durante la messa a punto o la manutenzione.

Verificare regolarmente che il personale lavori in modo sicuro e consapevole dei rischi, in conformità alle istruzioni per l'uso.

Utilizzare sempre i dispositivi di protezione individuale richiesti e prescritti.

Osservare tutte le informazioni di sicurezza e di pericolo riportate sulla macchina per giunti e conservarle in modo leggibile. Sostituire gli avvisi di sicurezza e di pericolo danneggiati o illeggibili.

In caso di modifiche rilevanti per la sicurezza della macchina o del suo comportamento operativo, arrestare immediatamente la macchina ed etichettarla di conseguenza. Segnalare il guasto all'ufficio/persona responsabile.

Non apportare modifiche, aggiunte o trasformazioni senza l'autorizzazione scritta del produttore. È necessario seguire le istruzioni del produttore dell'utensile.

Utilizzare solo ricambi originali testati dal produttore.

Rispettare gli intervalli di ispezione prescritti o quelli specificati nelle istruzioni per l'uso.

Per eseguire gli interventi di manutenzione, è essenziale che l'attrezzatura dell'officina sia adeguata al lavoro da svolgere.

Prima del taglio, ottenere sempre informazioni dettagliate sulle tubazioni sotterranee presenti nell'area di taglio e adottare precauzioni opportune.

3.3 Selezione e qualificazione del personale; Mansioni di base



Gli operatori devono avere almeno 18 anni ed essere in grado di utilizzare a livello mentale e fisico la macchina per giunti. Tutti gli addetti devono essere istruiti sull'uso della macchina per giunti e devono essere espressamente autorizzati per iscritto dall'appaltatore a utilizzare la macchina per giunti.

Definire le responsabilità del personale per il funzionamento, la messa a punto, la manutenzione e la riparazione.

Assicurarsi che solo il personale autorizzato lavori con la macchina.

L'operatore deve indossare dispositivi di sicurezza personale quali scarpe antinfortunistiche, guanti di sicurezza, occhiali di protezione e protezione dell'udito conformi alle norme di sicurezza.

Chiedere alle persone che non lavorano con la macchina di lasciare l'area di lavoro. Se necessario, delimitare l'area di lavoro.

L'operatore deve assicurarsi di non mettere in pericolo se stesso o altre persone durante tutti i movimenti della macchina per giunti. Sul luogo di lavoro, devono essere rimossi tutti gli ostacoli che possono impedire il processo di lavoro o lo spostamento della macchina.

Gli interventi sull'impianto elettrico della macchina possono essere eseguiti solo da un elettricista qualificato o da persone istruite sotto la direzione e la supervisione di un elettricista qualificato, in conformità alle norme elettroniche.

L'operatore deve essere designato come persona responsabile delle norme di circolazione e deve essere in grado di rifiutare le istruzioni di terzi che sono contrarie alle norme di sicurezza.

Il personale che deve essere addestrato, istruito o che sta seguendo una formazione generale può lavorare sulla macchina solo sotto la costante supervisione di una persona esperta.

3.4 Istruzioni di sicurezza per le fasi operative

3.4.1 Trasporto, montaggio e installazione



Il trasporto, il montaggio e l'installazione della macchina per giunti possono essere eseguiti solo a motore spento e con l'alimentazione elettrica scollegata.

La macchina può essere trasportata solo se tutte le parti sono fissate alla macchina e se non è possibile che singole parti si stacchino.

3.4.2 Messa in funzione



Proteggere le mani dai bordi taglienti quando si inserisce il disco diamantato.

Assicurarsi che il substrato soddisfi la capacità di carico su cui deve essere eseguito il taglio. Tutti gli ostacoli devono essere rimossi dall'area di taglio e deve essere garantita una buona illuminazione.

Ispezione visiva dell'intera macchina per giunti volta alla ricerca di danni e difetti.
Controllo speciale dei dispositivi di protezione.

Tenere pronta l'acqua per il raffreddamento del disco diamantato.

L'alimentazione deve essere dotata di un interruttore differenziale (RCD) correttamente dimensionato e funzionante.

I cavi di collegamento e le spine devono essere sufficientemente dimensionati e in buone condizioni.

Gli utensili difettosi o incrinati devono essere sostituiti immediatamente.

3.4.3 Funzionamento



Astenersi dal lavorare in qualsiasi modo che possa mettere a rischio la sicurezza.

Adottare misure per garantire che la macchina per giunti venga utilizzata solo in condizioni di sicurezza e funzionalità.

Prima di iniziare il turno, controllare che la macchina per giunti non presenti danni e difetti visibili all'esterno! Segnalare immediatamente all'ufficio/persona responsabile qualsiasi cambiamento avvenga (compreso il comportamento operativo)! Se necessario, arrestare immediatamente la macchina e assicurarla contro una nuova accensione.

In caso di malfunzionamenti, arrestare immediatamente la macchina per giunti e metterla in sicurezza! Far riparare immediatamente i guasti. I lavori elettrici possono essere eseguiti solo da elettricisti qualificati.

Utilizzare solo utensili idonei e testati.

Per evitare accelerazioni, l'avanzamento in profondità del disco diamantato deve essere eseguito lentamente e gradualmente nella superficie.

Evitare qualsiasi contatto con l'utensile rotante. Mantenere una distanza di sicurezza di 1,5 m dal disco diamantato.

È vietato il taglio senza cuffia di protezione del disco diamantato.
L'operatore deve essere protetto dalle parti rotanti.

3.4.4 Spostamento della macchina per giunti



La macchina per giunti può essere spostata solo quando il disco diamantato è fermo.

Prima di lasciare la posizione di lavoro della macchina per giunti, il motore deve essere spento e il disco diamantato deve essere fermo. Un disco diamantato rotante comporta un elevato rischio di lesioni.

Il freno di stazionamento deve essere sempre attivato quando la macchina non viene utilizzata.

3.4.5 Lavori speciali nell'ambito dell'utilizzo della macchina



Rispettare le attività di regolazione, manutenzione e ispezione e le scadenze specificate nelle presenti istruzioni per l'uso, comprese le informazioni sulla sostituzione di parti/parti dell'apparecchiatura. Queste attività possono essere svolte solo da personale specializzato autorizzato.

Se la macchina per giunti viene spenta durante i lavori di manutenzione e riparazione, deve essere protetta contro il riavvio imprevisto e appositamente contrassegnata.

Prima di procedere alla pulizia, tutte le aperture devono essere coperte e nastrate in modo da impedire l'ingresso del detergente per motivi di sicurezza e/o di funzionalità. I motori elettrici, gli interruttori e i collegamenti a spina sono particolarmente a rischio. Dopo la pulizia, le coperture/adesivi devono essere rimossi completamente.

Durante gli interventi di manutenzione e riparazione, serrare sempre i collegamenti a vite allentati.

Se è necessario smontare i dispositivi di sicurezza durante i lavori di messa a punto, manutenzione e riparazione, il montaggio e il controllo dei dispositivi di sicurezza devono essere eseguiti immediatamente dopo il completamento dei lavori di manutenzione e riparazione.

Non deve essere utilizzato un utensile rotante i cui giri minuto massimi siano inferiori alla velocità nominale della macchina.

3.5 Riferimento a particolari tipi di pericolo

3.5.1 Pericolo per l'operatore a causa della macchina



Prima di lasciare la posizione di lavoro della macchina per giunti, il motore deve essere spento e il disco diamantato deve essere fermo.

Il motore della macchina per giunti può essere utilizzato solo per l'uso previsto: Azionamento della macchina per giunti e del disco diamantato.

3.5.2 Energia elettrica



Utilizzare solo fusibili originali con l'intensità di corrente specificata. In caso di guasto, la macchina per giunti deve essere immediatamente spenta. I lavori elettrici devono essere eseguiti solo da personale qualificato.

L'equipaggiamento elettrico di una macchina deve essere ispezionato/controllato regolarmente. Difetti come collegamenti allentati o cavi danneggiati devono essere eliminati immediatamente. La macchina deve essere appositamente etichettata per evitare che altre persone la utilizzino.

3.5.3 Polvere



Quando si eseguono operazioni in ambienti stretti, rispettare le normative nazionali vigenti.

Per evitare la formazione di polvere durante il taglio, è necessario nebulizzare continuamente acqua sul disco diamantato. Non mangiare, bere o fumare nell'area di lavoro.

3.5.4 Rumore



Vedi capitolo 4.3

3.6 Trasporto

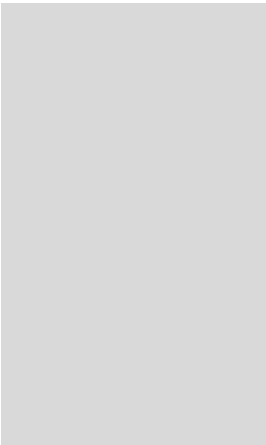


Utilizzare esclusivamente un veicolo di trasporto adeguato con una capacità di carico sufficiente.

Fissare il carico in modo affidabile secondo le norme vigenti.

L'azionamento della lama deve essere disinnestato o il motore della lama deve essere spento anche in caso di leggero cambio di posizione.

3.7 Imballaggio e stoccaggio

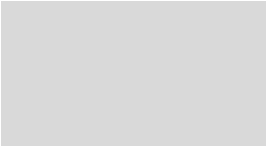


Per garantire un'adeguata protezione durante la spedizione e il trasporto, la macchina e i suoi componenti sono stati imballati con cura. Al momento del ricevimento della macchina, la macchina deve essere controllata per verificare la presenza di eventuali danni. L'imballaggio dell'apparecchio è realizzato con materiali riciclabili. Smistateli negli appositi contenitori per la raccolta, in modo che possano essere riciclati.

In caso di danni, la macchina non deve essere messa in funzione. Anche i cavi e i collegamenti a spina danneggiati rappresentano un rischio per la sicurezza e non devono essere utilizzati. In questo caso, informare il produttore.

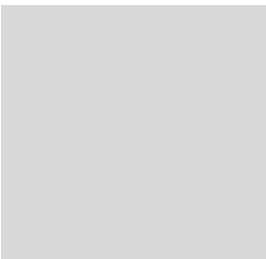
Se la macchina non viene messa in funzione subito dopo il disimballaggio, deve essere protetta dall'umidità e dallo sporco.

3.8 Protezione ecologica



Il materiale d'imballaggio, i detergenti, i materiali d'esercizio usati o residui e le parti soggette a usura non imballate, come le cinghie di trasmissione o gli oli motore, devono essere riciclati in conformità alle norme di protezione ecologica vigenti nel luogo d'impiego.

3.9 Smaltimento



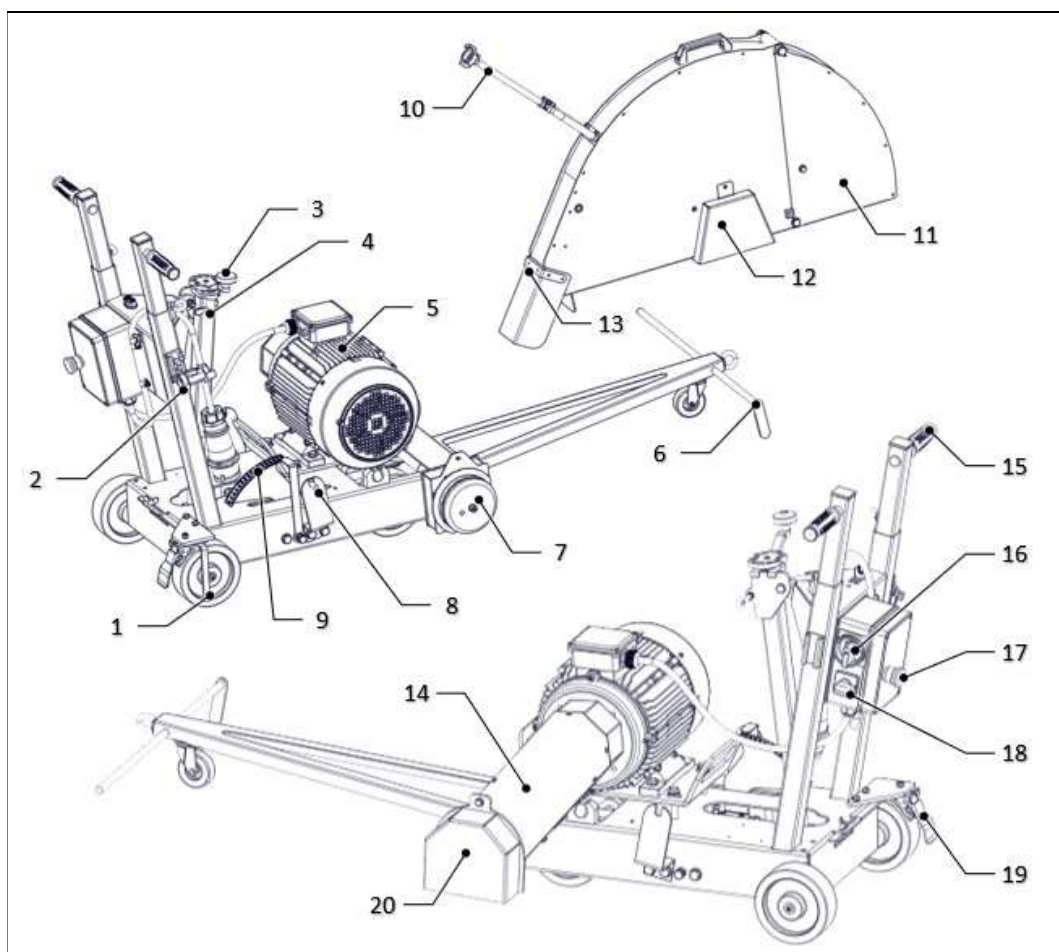
Quando il dispositivo è giunto al termine della sua vita utile, soprattutto in caso di malfunzionamenti, è necessario rendere il dispositivo usato inutilizzabile.

Smaltire l'apparecchio in conformità alle norme ambientali vigenti nel proprio Paese. I rifiuti elettrici non devono essere smaltiti insieme ai rifiuti domestici.

Riportare l'apparecchio dismesso in un punto di raccolta centrale.

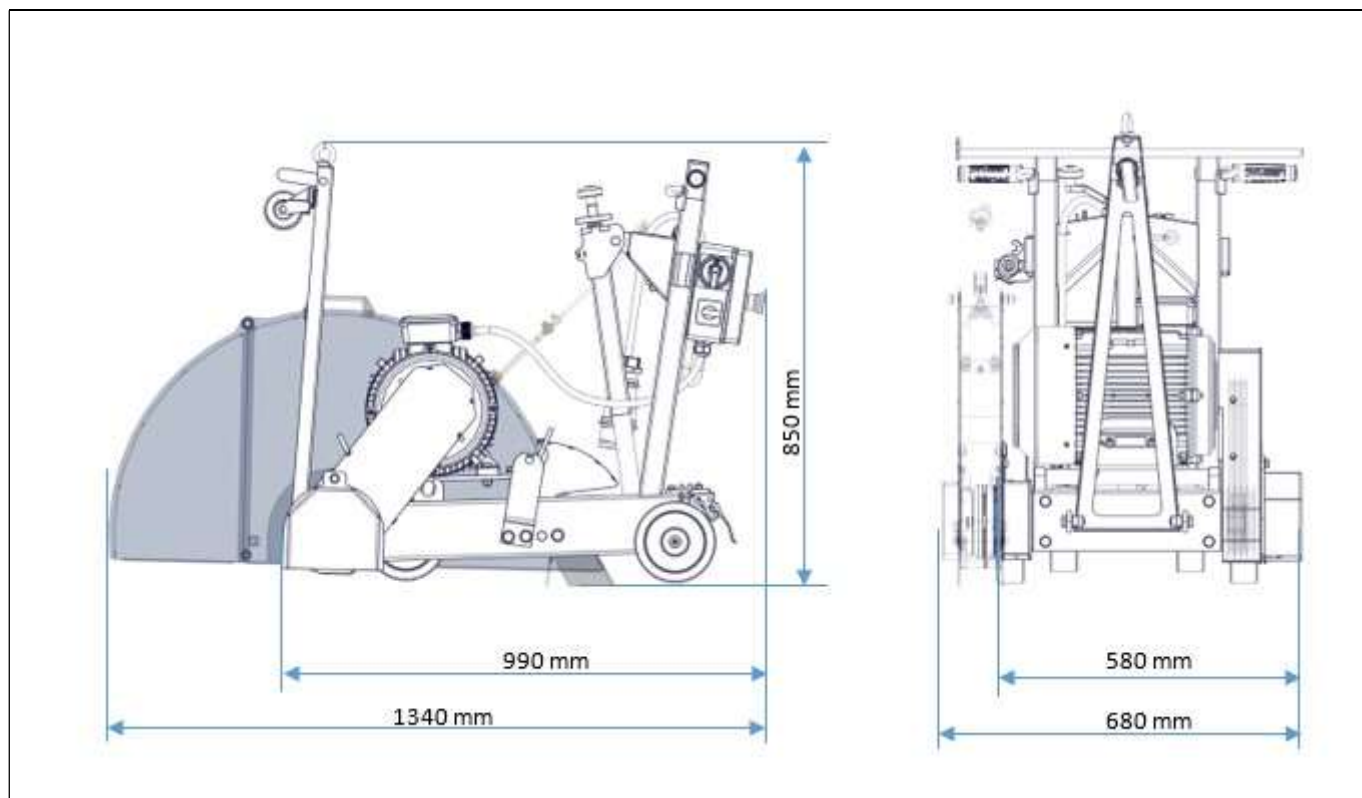
4 Descrizione del dispositivo

4.1 Denominazione delle parti della macchina



Pos. 1	Asta di livello posteriore	Pos. 11	Cofano incernierato
Pos. 2	Attacco acqua GEKA	Pos. 12	Cuffia di copertura flangia
Pos. 3	Manovella Regolazione della profondità di taglio	Pos. 13	Paraspruzzi
Pos. 4	Blocco per la regolazione della profondità di taglio	Pos. 14	Copertura della cinghia
Pos. 5	Motore elettrico	Pos. 15	Maniglie, regolabili in altezza
Pos. 6	Asta di livello anteriore	Pos. 16	Interruttore principale
Pos. 7	Flangia con rondella di pressione	Pos. 17	ARRESTO DI EMERGENZA
Pos. 8	Fissaggio della cuffia	Pos. 18	Interruttore stella-triangolo
Pos. 9	Indicatore della profondità di taglio	Pos. 19	Freno di stazionamento
Pos. 10	Linea di alimentazione per la nebulizzazione del disco	Pos. 20	Coperchio della flangia

4.2 Dati tecnici



Tyrolit FSE808

Profondità di taglio massima	320 mm
Diametro massimo del disco diamantato	800 mm
Foro centrale del disco diamantato	25,4 mm
Numero di giri disco	1400 giri/min
Taglio a sinistra/destra	Sì
Motore di comando	Motore elettrico
Potenza (kW/CV)	7,5 kW
Assorbimento di corrente	400 V / 14,1 A
Tipo di corrente	3PH + N + PE
Peso operativo	156 kg
Dimensioni (min.) L/P/H	990 / 580 / 850 mm

4.3 Livello di potenza acustica



AVVERTENZA



Rischio di danni all'udito

È necessario indossare una protezione dell'udito a partire da un livello di potenza acustica di 85 dB (A).

► Indossare una protezione personale dell'udito.

La specifica definisce il volume dell'esposizione al rumore in relazione al luogo di lavoro dell'operatore e il livello di potenza acustica della macchina per giunti.

Il livello di potenza sonora misurato L_{WA} 95 dB(A)

La pressione sonora di emissione al posto di comando L_{pA} 96 dB(A)

Il livello di potenza acustica garantito è:

FSE808 / 96 dB(A)

I valori sono stati determinati misurando le emissioni acustiche.

Il test è stato eseguito sotto carico con il disco diamantato più grande approvato della macchina per giunti.

Tolleranze di misura:

2,5 dB per il livello di potenza sonora ponderato A

4 dB per il livello di pressione sonora di emissione ponderato A

La pressione acustica di emissione è stata eseguita in conformità alle norme EN ISO 3744, EN 13862 e alla direttiva 2000/14/CE.

4.4 Vibrazione mano-braccio



AVVERTENZA



Pericolo dovuto alle vibrazioni

Le vibrazioni possono provocare danni alle ossa o alle articolazioni e disturbi circolatori.

► Effettuare delle pause regolari quando si lavora con la macchina.

Il valore specificato è stato determinato con il diametro massimo del disco diamantato.

L'impatto può essere inversamente proporzionale al peso dell'operatore.

Valore totale delle vibrazioni:

FSE808 / sotto 2,5 m/s²

Per le misurazioni sono stati presi in considerazione i seguenti standard:

EN ISO 5349, VD 2057 foglio 2, Direttiva 2002/42/CE.

I valori specificati sono stati misurati tagliando il calcestruzzo a una profondità di taglio di 5 cm. In pratica, questo valore è influenzato dalle seguenti condizioni:

Qualità della lama / Peso dell'operatore / Condizione del gruppo /

Velocità di avanzamento / condizione della macchina

4.5 Tensione elettrica



AVVERTENZA



Rischio di scosse elettriche

La macchina lavora con tensioni e correnti elevate. L'utente può subire scosse elettriche fatali a causa di cavi danneggiati o componenti elettrici difettosi.

- ▶ Non utilizzare componenti elettrici difettosi
- ▶ Sostituire immediatamente i cavi o i componenti difettosi
- ▶ Non utilizzare nel caso in cui non sia possibile accendere o spegnere la macchina con l'interruttore
- ▶ Svolgere sempre completamente i tamburi dei cavi
- ▶ Collegare solo tramite sorgenti di alimentazione con interruttore differenziale integrato o RCD
- ▶ Collegare solo tramite un cavo con conduttore PE e sezione adeguata.
- ▶ Posizionare i cavi senza rischi di inciampo e non farli passare attraverso pozzanghere o su bordi taglienti
- ▶ Non tagliare il cavo
- ▶ Staccare sempre la spina prima di spegnere la macchina.

Condizioni di attacco:

Un'alimentazione sufficiente è un importante requisito di base per quando si lavora alla massima potenza con le macchine per giunti elettriche.

1. Lunghezza e sezione dei conduttori del cavo tra l'alimentatore e la macchina
2. Tipo di sorgente di tensione (distributore di corrente in cantiere, sistema industriale, generatore di corrente)

	Corrente operativa	Lunghezze massime ammissibili di cavi e linee L max. in m Sezione del cavo in mm ² a 400 V				
		1,5 mm ²	2,5 mm ²	4 mm ²	6 mm ²	10 mm ²
	10 A	55 m	90 m	141 m		
FSE808	16 A			88 m	132 m	
	20 A	28 m	45 m	70 m	106 m	
	25 A		364 m	56 m	85 m	142 m

Sezione del cavo:

Si consiglia di utilizzare cavi di alimentazione con una sezione minima dei conduttori di 4 mm².

Fonte di alimentazione:

- Quando si esegue il collegamento ai quadri di distribuzione dell'energia elettrica del sito, occorre prestare attenzione a caricare in modo uniforme le singole fasi.
- La presa di corrente deve essere protetta con un interruttore differenziale sensibile a tutte le correnti **RCD di tipo B**.
- Se si utilizzano generatori di corrente, questi devono fornire una potenza pari a tre volte quella dell'apparecchio da azionare. Il funzionamento di un FSE808 richiede quindi una potenza del generatore di **20 kVA**.

Modalità di funzionamento:

- I tagli profondi devono essere fatti per gradi. Non tagliare più di **5-7 cm** per passaggio.

ATTENZIONE:

Per profondità di taglio esigue, una lama grande può portare in avanti la macchina per giunti.

Protezione del motore:

- Il motore è dotato di un relè di sovracorrente che interviene in caso di superamento della corrente nominale.

5 Trasporto

5.1 Posizione di trasporto



AVVERTENZA



Pericolo di schiacciamento a causa di una macchina non fissata

Lesioni dovute al cambiamento involontario di posizione della macchina o alla caduta di parti.

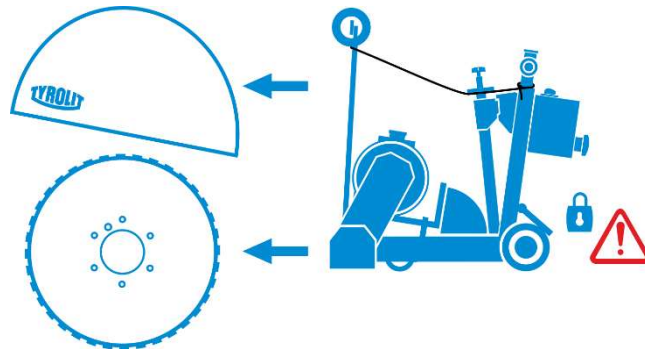
- ▶ Trasportare la macchina per giunti solo in posizione di trasporto.
- ▶ Fissare la macchina utilizzando punti di fissaggio adeguati.
- ▶ Utilizzare un'attrezzatura di fissaggio adeguata.
- ▶ Rispettare il peso totale ammesso del veicolo di trasporto.

NOTA



Trasporto della macchina

Tutte le parti mobili che potrebbero cadere o vibrare durante il trasporto devono essere rimosse.



Posizione di trasporto



- Spegnere il motore di comando
- Scollegare la macchina
- Ritrarre o rimuovere completamente le aste di spinta
- Rimuovere il coperchio della sega
- Rimuovere il disco diamantato
- Piegare l'asta di livello verso la macchina e fissarla con un filo.
- Fissare o rimuovere le parti allentate

5.2 Smontaggio per il trasporto in parti singole



AVVERTENZA



Lesioni da schiacciamento o scosse elettriche.

Un montaggio improprio o un danneggiamento durante il trasporto possono causare lesioni personali e danni alle cose.

- ▶ Eseguire sempre con cura le operazioni di montaggio, smontaggio e trasporto.
- ▶ Prima dell'assemblaggio, verificare che la macchina non presenti danni da trasporto.

Procedere come segue

- ▶ Scollegare il dispositivo
- ▶ Smontare la cuffia e il disco diamantato
- ▶ Allentare la vite ad alette e rimuovere la scatola degli interruttori.
- ▶ Allentare le due viti di fissaggio del carrello motore e rimuovere il motore insieme alla scatola degli interruttori.
- ▶ I singoli pezzi sono pronti per il trasporto

NOTA

L'assemblaggio in loco viene eseguito in ordine inverso.

6 Messa in funzione

6.1 Materiali di esercizio

Lubrificante	Grasso multiuso saponificato al litio di grado 2 NLGI secondo DIN 51818 / NLGI GC - LB Grado 2 N. Tyrolit 975057
Ad acqua	La pressione dell'acqua nella linea di alimentazione non deve superare i 5 bar. Se necessario, utilizzare un riduttore di pressione
Cinghia trapezoidale	Utilizzare kit completi (4 pezzi) tipo XPZ950.
Collegamento di alimentazione	Sorgente di alimentazione stabile Corrente alternata trifase con tensione di esercizio di 400 V / 16 A specificata sulla targhetta e relativa protezione con interruttore differenziale (FI/RCD)

6.2 Utensili (disco diamantato)

NOTA



Selezione dell'utensile

Non deve essere utilizzato un utensile rotante i cui giri minuto massimi siano inferiori alla velocità nominale della macchina.

Gli utensili difettosi o incrinati devono essere sostituiti immediatamente.

Stoccaggio degli utensili	Gli utensili utilizzati devono essere protetti dall'umidità. I segmenti attaccati intorno al disco diamantato devono essere protetti da danni.
---------------------------	--

Numeri di giri disco	Per ottenere prestazioni di taglio ottimali, il numero di giri disco deve essere adattato al materiale da tagliare.
----------------------	---

6.3 Stabilire il collegamento di alimentazioni

- ▶ Svolgere completamente il cavo e stenderlo in modo sicuro.
- ▶ Controllare che la spina del cavo non sia danneggiata
- ▶ Stabilire il collegamento di alimentazione
- ▶ Controllare il funzionamento del FI/RCD nella scatola degli interruttori.

6.4 Freno di stazionamento



AVVERTENZA



Pericolo di schiacciamento a causa di una macchina non fissata
Lesioni dovute al cambiamento involontario di posizione della macchina

- Bloccare sempre la macchina per giunti con il freno di stazionamento quando la macchina non è in uso.



Il freno di stazionamento si inserisce e si disinserisce con il piede.

6.5 Stabilire l'approvvigionamento idrico



AVVERTENZA



Parti espulse a causa della rottura dell'utensile

Se il disco diamantato per il taglio a umido non viene alimentato con una quantità sufficiente di acqua di raffreddamento, possono verificarsi distacchi di segmenti dovuti a surriscaldamento. La polvere di levigatura non è sufficientemente legata

- Garantire sempre il raffreddamento del disco diamantato
- Indossare dispositivi di protezione individuale
- Collegare l'alimentazione idrica con max. 5 bar al raccordo GEKA.
- Utilizzare solo acqua pulita per evitare intasamenti dello spazio poroso degli ugelli.
- L'alimentazione e il volume dell'acqua possono essere regolati durante il funzionamento tramite le leve manuali laterali.



6.6 Regolazione delle maniglie



Regolare le maniglie all'altezza e all'allineamento desiderati dall'operatore.

6.7 Installazione/sostituzione del disco diamantato (utensile)



AVVERTENZA



Rischio di tagli e lesioni da schiacciamento

La lama rotante o la flangia possono impigliarsi e tagliare indumenti o parti del corpo.

- ▶ Scollegare la spina
- ▶ Tutte le parti devono essere ferme prima di poter intervenire sulla macchina.
- ▶ Proteggere la macchina dal riavvio



Controllare sempre i dischi prima dell'installazione!

- ▶ Lama per taglio a umido?
- ▶ Lama adatta e approvata per il lavoro di taglio?
- ▶ La lama e il supporto sono della misura giusta?
- ▶ Velocità di taglio consentita rispettata?
- ▶ Senso di rotazione?
- ▶ Tutti i segmenti sono disponibili?
- ▶ Nessun sottosquadro dei segmenti?
- ▶ La lama era surriscaldata?
(acciaio grezzo diventato blu = non usare!)
- ▶ Nessuna crepa nella lama?
 - Verificare: Battere con un pezzo di legno
 - La lama "risuona" = OK
 - Lama emette un suono "sordo" = non usare!
(Eccezione: cosiddetti dischi Silent)

NOTA



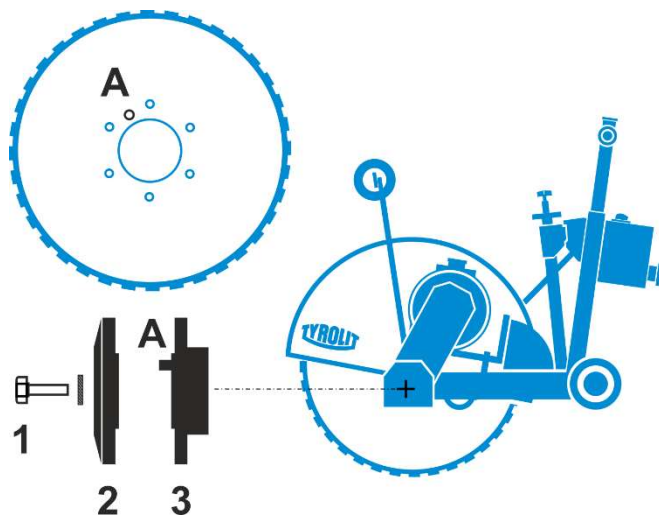
Installazione del disco diamantato

Quando si installa il disco diamantato, assicurarsi che le superfici della flangia siano pulite.

Il disco diamantato deve aderire alla flangia. Regolare il senso di rotazione del disco diamantato con la freccia del senso di rotazione degli alberi del disco diamantato (taglio sincronizzato).

Per l'installazione/la sostituzione del disco diamantato è necessario eseguire i seguenti passaggi

- Attivare il freno di stazionamento
- Scollegare l'alimentazione
- Smontare il cofano della sega o il coperchio della flangia
- Allentare la vite a testa esagonale (pos. 1) e rimuovere il disco di pressione (pos. 2).
- Pulire tutte le superfici di contatto
- Posizionare la lama sulla flangia (pos. 3) (osservare il senso di rotazione - Taglio sincronizzato!)
- Montare il disco di pressione e serrare con la vite a testa esagonale.
- Montare il carter di protezione del disco diamantato e fissarlo ai supporti con una vite
- Montare il coperchio della flangia sul lato opposto
- Montare e avvitare il coperchio della sega
- Allineare l'asta di livello al disco diamantato



6.8 Conversione da taglio destro a taglio sinistro



AVVERTENZA



Rischio di tagli e lesioni da schiacciamento

Il disco diamantato rotante o la flangia possono afferrare e tagliare indumenti o parti del corpo.



- ▶ Scollegare la spina
- ▶ Tutte le parti devono essere ferme prima di poter intervenire sulla macchina.
- ▶ Proteggere la macchina dal riavvio

Procedere nel modo seguente:

Per convertire il taglio da destro a sinistro, è necessario eseguire i seguenti passaggi

- ▶ Attivare il freno di stazionamento e scollegare l'alimentazione
- ▶ Allentare la vite a testa esagonale e tirare la cuffia del disco verso l'alto.
- ▶ Montare il coperchio della flangia del cofano della sega sul lato opposto.
- ▶ Montare il coperchio della flangia sul lato opposto

Il disco diamantato può quindi essere inserito
(rispettare il senso di rotazione - taglio sincronizzato!)

7 Funzionamento

7.1 Sicurezza



- La macchina per giunti può essere azionata da una sola persona. Allontanare le altre persone dall'area di lavoro o creare una barriera.
- L'operatore non deve allontanarsi dalla macchina quando il motore è in funzione.
- Non avviare mai la macchina quando il disco diamantato si trova a contatto con il suolo. L'azionamento sarà sovraccaricato.
- Non correggere gli errori di taglio "con la forza". In questo modo si danneggiano solo il disco diamantato e la macchina.
- Non spegnere mai la macchina durante il taglio. Sollevare sempre prima la lama dal giunto.
- Non utilizzare la macchina in caso di stanchezza o spossatezza o sotto l'effetto di alcol, droghe o farmaci.
- Utilizzare solo lame di tipo e dimensioni adeguate.
- Non utilizzare MAI lame danneggiate.
- Mantenere la macchina pulita e utilizzarla solo quando è in perfette condizioni tecniche.
- Garantire un approvvigionamento idrico stabile.
- Rimuovere tutti gli ostacoli dall'area di taglio.
- Assicurarsi di avere una buona illuminazione nelle ore notturne.
- Eseguire solo tagli dritti.
- Assicurare una posa pulita dei cavi.
- Non creare rischi di inciampo, evitare il taglio dei cavi, non far passare i cavi attraverso pozzanghere



PERICOLO



Pericolo da linee di alimentazione sotterranee

Rischio di taglio delle linee dell'acqua, dell'elettricità, del gas o delle telecomunicazioni.

Sono possibili scosse elettriche, ustioni, esplosioni e interruzione dei sistemi di chiamata di emergenza.



- ▶ PRIMA DI TAGLIARE , ottenere informazioni dettagliate sui cavi e sul loro passaggio nell'area di lavoro dalle autorità competenti.
- ▶ Creare un piano di emergenza. Tenere a portata di mano il numero di telefono del fornitore di servizi
- ▶ Informare i fornitori di servizi
- ▶ Indossare dispositivi di protezione individuale

**AVVERTENZA**

Lesioni da taglio sul disco diamantato

Il contatto con il disco diamantato rotante può provocare tagli gravi e persino l'amputazione.

- ▶ Effettuare tagli solo con la cuffia di protezione chiusa.
- ▶ Mantenere una distanza di sicurezza.
- ▶ Non toccare mai il disco diamantato rotante.
- ▶ Indossare dispositivi di protezione individuale

**AVVERTENZA**

Pericolo di caduta

Lesioni da caduta a causa dell'insufficiente capacità di carico della superficie o di errori di taglio

- ▶ Assicurarsi che la superficie sia sufficientemente stabile.
- ▶ Durante il taglio, assicurarsi che la macchina per giunti e il personale non si trovino sul lato da tagliare.

**ATTENZIONE**

Pericolo di ustione

Le parti del motore e gli utensili si surriscaldano durante il funzionamento e possono causare ustioni.

- ▶ Evitare il contatto con la pelle
- ▶ Indossare dispositivi di protezione individuale
- ▶ Lasciare raffreddare il motore prima di intervenire sul dispositivo.

7.2 Preparativi per l'avvio

NOTA

Taglio senza ostacoli

Danneggiamento degli oggetti presenti nell'area di taglio o del disco diamantato.

- Tutti gli ostacoli devono essere rimossi dall'area di taglio
- Garantire una buona illuminazione dell'area di lavoro



Assicurare una deviazione del taglio dritta per evitare che il disco diamantato si inclini. Eseguire tutti i comandi di guida e controllo lentamente, in modo controllato e uniforme.

Se è necessario eseguire tagli profondi, procedere allora in più fasi.

Il giunto deve essere pretagliato con un disco diamantato più piccolo (e più largo) e poi approfondito con un disco diamantato più grande (e più stretto).

Preparativo per l'avvio

Per utilizzare la macchina per giunti in modo sicuro e conforme all'uso previsto, è necessario soddisfare i seguenti requisiti:

- Controllare che la macchina per giunti non sia danneggiata, che i collegamenti a vite non siano allentati e che gli accessori siano completi.
- Collegare un'alimentazione idrica affidabile.
- Montare un disco diamantato idoneo.
- Il sistema di raffreddamento ad acqua è funzionante
- Non lasciare oggetti o persone nelle immediate vicinanze del disco diamantato.
- Allineare le aste di livello con il disco diamantato.
- Sollevare il disco diamantato - **senza contatto con il suolo!**

7.3 Accensione e spegnimento

NOTA

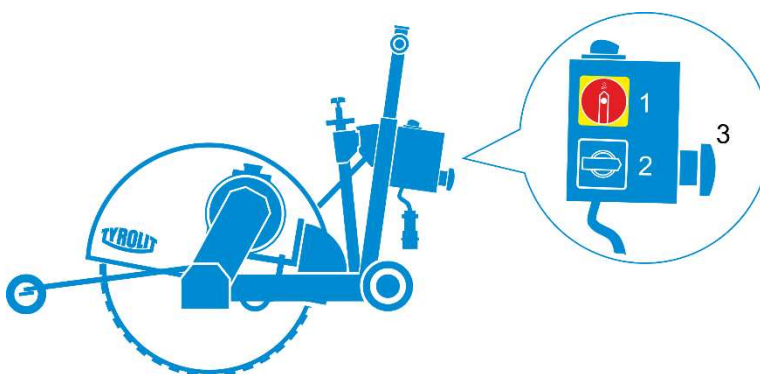


L'interruttore principale viene tenuto premuto quando l'alimentazione è attiva.

Se l'interruttore non rimane in posizione I/ON, non c'è corrente. La presente è una funzione di sicurezza!

L'interruttore passa automaticamente a 0/OFF in caso di interruzione dell'alimentazione per evitare un riavvio incontrollato al ritorno dell'alimentazione.

Se la macchina reagisce in modo imprevisto o in caso di emergenza, premere immediatamente l'interruttore di ARRESTO DI EMERGENZA.



Prerequisito

- Spina CEE collegata all'alimentazione attiva
- Arresto di emergenza sbloccato (1)
- Disco diamantato senza contatto con il suolo

Accendere



1. Inserire il freno di stazionamento



2. Interruttore principale su I/ON (1)



3. Selettore su Y (2)



5-10 s Attendere che il motore raggiunga un numero di giri minuto costante (a orecchio).



Selettore su $\triangle$

Spegnere



1. Sollevare completamente il disco diamantato dal giunto di taglio
Inserire il freno di stazionamento



2. Lasciare raffreddare il motore per 1 minuto in marcia a vuoto.



3. Selettore su Y



4. Selettore su 0



5. Interruttore principale su 0/OFF

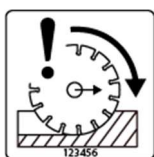


6. Lasciare scorrere la lama fino all'arresto.



7. Scollegare la spina di rete prima di lasciare la macchina.

7.4 Controllare il senso di rotazione

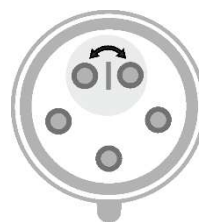


La macchina deve tagliare in sincronia!

Avviare brevemente la macchina e controllare il senso di rotazione.

Se il senso di rotazione è sbagliato

- Staccare la spina
- Girare le fasi nella spina con un cacciavite



7.5 Abbassare/sollevare il disco diamantato e impostare la profondità di taglio



AVVERTENZA



Pericolo dovuto alle parti espulse

Il disco diamantato può essere danneggiato se abbassato troppo velocemente. I segmenti possono staccarsi ed essere scagliati via in modo incontrollato.

- ▶ Abbassare lentamente il disco diamantato nella superficie di taglio.
- ▶ Mantenere libera l'area di sicurezza intorno all'area di taglio
- ▶ Indossare dispositivi di protezione individuale

NOTA

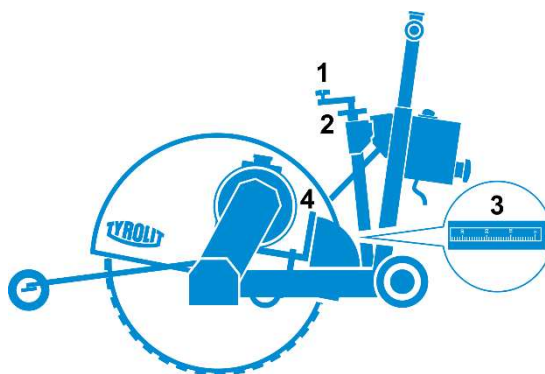


Abbassare sempre la lama lentamente per evitare danni.

Assicurare una deviazione del taglio dritta per evitare che il disco diamantato si inclini. Eseguire tutti i comandi di guida e controllo lentamente, in modo controllato e uniforme.

Abbassamento e sollevamento

- Il disco diamantato si alza o si abbassa con la manovella (Posizione 1).



Regolazione della profondità

- Abbassare il disco diamantato con la manovella fino al leggero contatto con il suolo.
- Impostare l'indicatore di profondità (pos. 4) sulla scala (pos. 3) sulla voce "0".
- La profondità di taglio raggiunta può ora essere letta sulla scala.
- L'impostazione della profondità può essere bloccata con la barra di bloccaggio (pos. 2).

7.6 Spostamento della macchina per giunti



AVVERTENZA



Rischio di lesioni dovute al disco diamantato rotante

Gli indumenti possono essere tirati e gli arti tagliati toccando il disco diamantato rotante

- ▶ Qualsiasi riposizionamento della macchina al di fuori dell'area in cui vengono eseguiti i lavori di taglio deve essere effettuato con un utensile non rotante.
- ▶ Durante lo spostamento l'operatore non deve abbandonare la posizione designata dietro le aste di spinta.



AVVERTENZA



Pericolo nell'area di lavoro

La macchina in funzione presenta un elevato potenziale di lesioni se non viene utilizzata in modo responsabile e in conformità alle istruzioni.



- ▶ L'operatore deve rimanere dietro le aste di spinta durante il taglio.
- ▶ La macchina per giunti può essere utilizzata da una sola persona. Chiedere alle altre persone di allontanarsi dall'area di taglio o delimitare tale area.
- ▶ Spegnerne sempre il motore dall'interruttore principale quando il taglio è interrotto.



Spostamento della macchina per giunti

- Sollevare completamente il disco diamantato dal giunto.
- Chiudere la valvola di alimentazione dell'acqua.
- Lasciare girare il disco diamantato fino all'arresto!
- Spostare la macchina per giunti e portarla nella posizione desiderata.
- Allineare il disco diamantato alla linea di taglio e avviare la macchina

7.7 Taglio con cuffia di protezione del disco diamantato aperta



AVVERTENZA

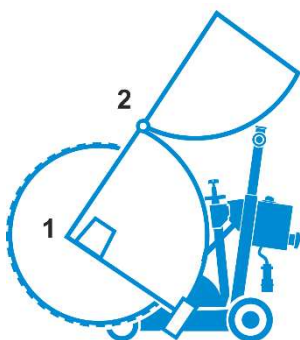


Lesioni da taglio e parti espulse

Lesioni gravi dovute al contatto con il disco diamantato rotante o al materiale espulso in caso di taglio senza carter di protezione del disco diamantato



- Mantenere libera l'area di taglio della macchina
- Non toccare mai il disco diamantato rotante
- Indossare casco di protezione, scarpe antinfortunistiche e occhiali di protezione
- Spegnerne il motore e attendere che tutte le parti si fermino prima di intervenire sul cofano della sega.



La cuffia di protezione del disco può essere aperta nella parte anteriore della macchina per giunti. Questa funzione è necessaria quando si tagliano gli angoli di una parete.

- Spegnerne il motore di comando e attendere che tutte le parti si fermino.
- Allentare le viti (pos. 1) e ripiegare la cuffia di protezione verso l'alto.
- Se necessario, serrare la vite (pos. 2) nella posizione superiore. Sgombrare o bloccare l'ambiente circostante.
- Avviare il motore di comando e tagliare
- Ripiegare per tempo l'astina di livello

Dopo il taglio

- Spegnere il motore. Attivare il freno di stazionamento e attendere che tutte le parti si fermino
- Chiudere immediatamente la cuffia di protezione e fissarla con le viti (pos. 1)

7.8 Tagliare a filo parete

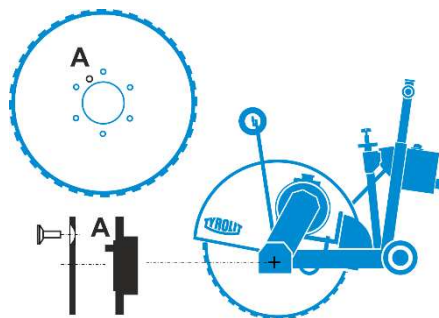


AVVERTENZA

A filo parete
Flangia a filo parete

Un carter di protezione del disco diamantato, disponibile separatamente, può essere fissato alla macchina per giunti per segare a filo della parete.

- Spegnere il motore di comando e attendere che tutte le parti si fermino.
- Rimuovere la cuffia di protezione e smontare la lama
- Montare la rondella distanziatrice
- Montare la lama a filo parete sulla flangia con viti a testa svasata (TK 92 o 125 mm).



7.9 Spegnere la macchina per giunti



AVVERTENZA



Rischio di schiacciamento dovuto al rotolamento della macchina

Modifiche involontarie della posizione della macchina possono causare lesioni personali e danni alle cose.

- Al termine del lavoro, bloccare la macchina per giunti con il freno di stazionamento.



1. Parcheggiare la macchina su una superficie piana e stabile
2. Assicurarla mediante freno di stazionamento
3. Estrarre il connettore di alimentazione

8 Manutenzione

8.1 Assistenza



AVVERTENZA



Rischio di lesioni dovute a parti rotanti

Lesioni gravi in caso di contatto con il disco diamantato rotante o con la trasmissione a cinghia.



- La manutenzione e le riparazioni possono essere eseguite solo a macchina spenta.
- La manutenzione e le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato.
- La macchina deve essere protetta contro l'accensione da parte di altre persone.

Pulizia



Per proteggere la superficie della vernice, non utilizzare detergenti aggressivi. Non utilizzare l'idropulitrice sul motore e sugli elementi di commutazione!

Ricambi

È possibile utilizzare solo ricambi originali del produttore.

Adesivo

Controllare regolarmente che la macchina non abbia avvisi di sicurezza danneggiati o staccati.

Pericoli e avvisi illeggibili o danneggiati sulla macchina devono essere sostituiti immediatamente.

Materiale

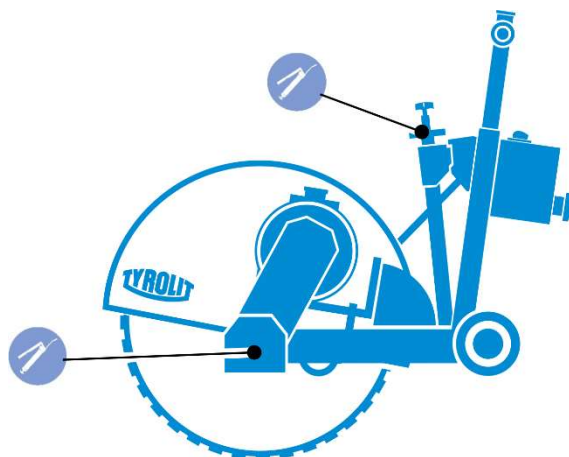
Vedi: 6.1 Materiali di esercizio

	Prima di ogni utilizzo	Giornaliero	Settimanale	Mensile
Ispezione visiva per individuare danni e difetti riconoscibili	•			
Pulire accuratamente la macchina per giunti (a seconda dell'uso).		•		
Lubrificare i cuscinetti dell'albero di taglio		•		
Lubrificare i punti di lubrificazione	Ogni 40 ore di funzionamento			
Controllo del dispositivo di protezione				•
Riserrare la cinghia di trasmissione (per la prima volta dopo 2 ore di funzionamento)			•	
Collegamenti a vite	Serrare tutti i collegamenti a vite dopo 20 ore di funzionamento.			
Le istruzioni di manutenzione si riferiscono all'uso normale e previsto. In caso di utilizzo in condizioni climatiche estreme o di funzionamento continuo, gli intervalli di manutenzione devono essere adeguati di conseguenza				

8.2 Punto di lubrificazione



Il motore deve essere spento prima di eseguire interventi di manutenzione o riparazione. Mettere in sicurezza la macchina da riavvii accidentali. Gli interventi di manutenzione e assistenza devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato.



Grasso Tyrolit n. 975057

8.3 Controllare la tensione della cinghia di trasmissione dell'albero lama



AVVERTENZA



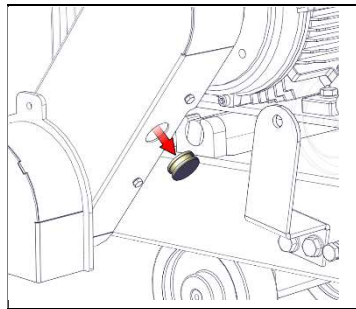
Lesioni da taglio e da schiacciamento

Parti del corpo e indumenti possono essere trascinati dal contatto con la trasmissione a cinghia.



Rischio di taglio, lesioni da schiacciamento e persino amputazioni.

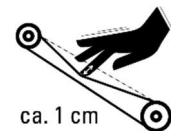
- ▶ È vietato rimuovere o aprire la copertura della cinghia o intervenire sulla trasmissione a cinghia rotante
- ▶ Questo lavoro può essere eseguito solo quando la puleggia della cinghia è ferma e l'alimentazione elettrica è scollegata.



Controllo

La cinghia di trasmissione può essere controllata applicando pressione con il pollice

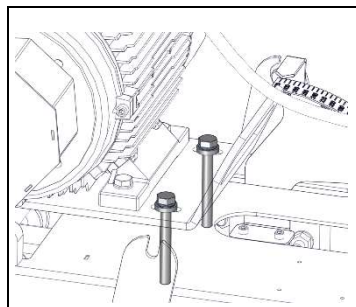
- Rimozione del coperchio
- Controllo con verifica della pressione mediante dito. La cinghia deve cedere di circa uno spessore di cinghia.



Effetti di cinghia di trasmissione non correttamente serrata:

- Cinghia di trasmissione troppo allentata: la cinghia di trasmissione scivola sulla puleggia della cinghia trapezoidale. Trasmissione di forza assente o scarsa, usura eccessiva
- Cinghia di trasmissione troppo tesa: usura eccessiva, eccessivo riscaldamento delle pulegge della cinghia con conseguenti danni

Correggere la tensione



Allentare o stringere alternativamente le viti di serraggio della slitta motorizzata in modo uniforme e regolare la tensione della cinghia

8.4 Sostituire la cinghia di trasmissione dell'albero della sega



	• Scollegare l'alimentazione. • Smontare il coperchio della flangia e la flangia
	• Allentare le 5 viti di fissaggio e rimuovere la copertura della cinghia.
	• Allentare alternativamente le viti di tensione sulla slitta motorizzata e allentare la cinghia. • Rimuovere la cinghia e montare un nuovo kit. • L'assemblaggio viene eseguito in ordine inverso.
	• Rimuovere la cinghia e montare un nuovo kit. • Serrare la cinghia trapezoidale • L'assemblaggio viene eseguito in ordine inverso.

NOTA



Sostituzione della cinghia trapezoidale

Utilizzare solo cinghie dello stesso tipo e dello stesso produttore. Si consiglia vivamente di sostituire solo set di cinghie completi. L'uso contemporaneo di cinghie vecchie e nuove dimezza la durata delle cinghie nuove.

8.5 Risoluzione dei problemi



Il motore deve essere spento prima di eseguire interventi di manutenzione o riparazione. Mettere in sicurezza la macchina da riavvii accidentali. Gli interventi di manutenzione e assistenza devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato.

NOTA

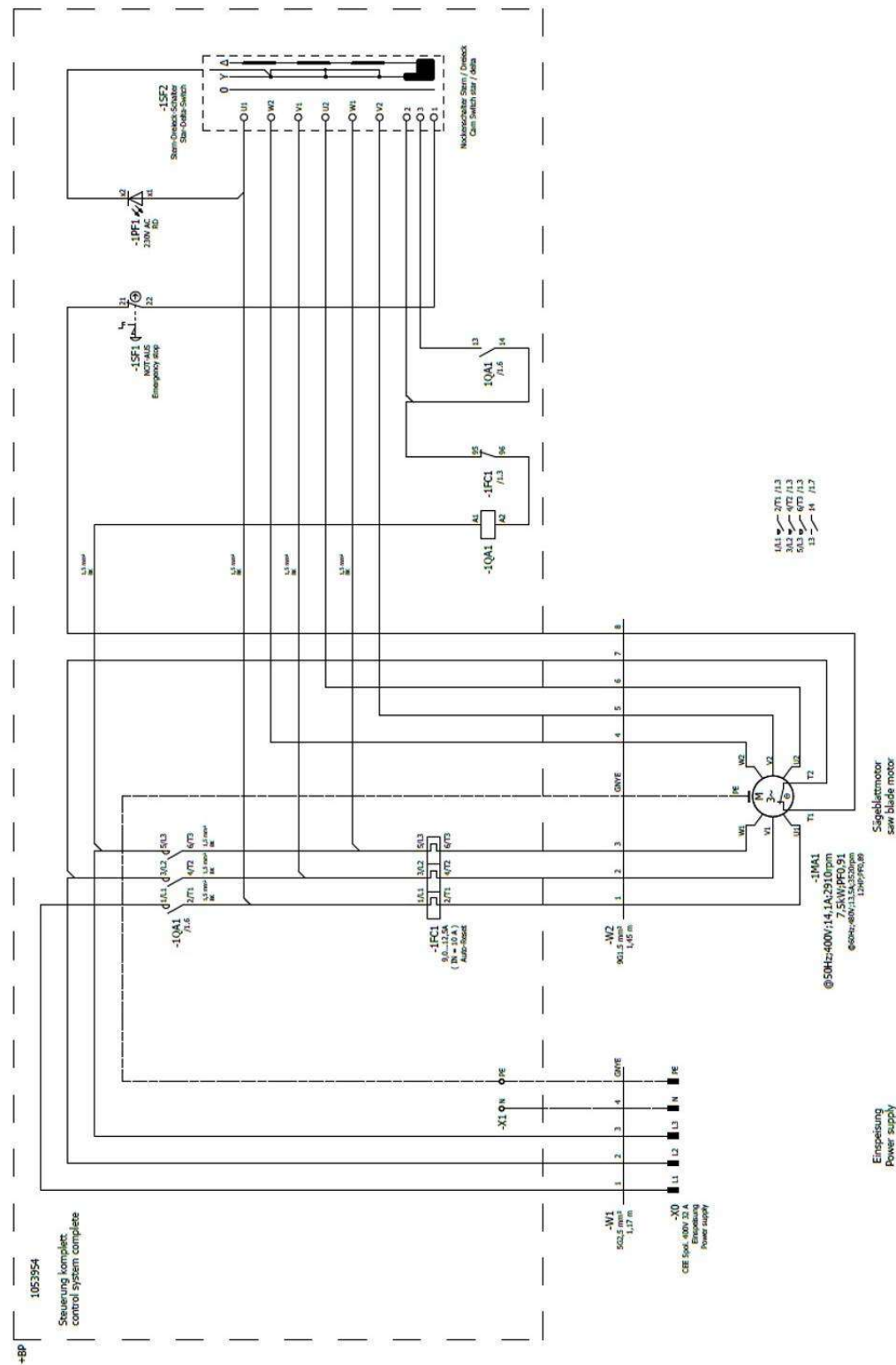


In caso di problemi di taglio, verificare innanzitutto i seguenti punti:

- Disco diamantato smussato o difettoso?
- Troppo poca acqua per raffreddare il disco diamantato?
- Selezione corretta del disco diamantato?
- Piena potenza o giri minuto del motore

Errore	Possibile causa	Rimedio
Basse prestazioni di taglio	Il disco diamantato è smussato	Sostituire il disco diamantato
	Acqua di raffreddamento insufficiente	Risciacquare alimentazione dell'acqua con pressione
	Slittamento della cinghia trapezoidale	Controllare la cinghia trapezoidale, serrarla
	Il motore non eroga la massima potenza	Controllare l'alimentazione di corrente
La macchina per giunti non si avvia	Assenza di corrente	Controllare l'alimentazione di corrente
	Fusibile / RCD scattato	Controllare il fusibile / RCD
	Leva di alimentazione in posizione errata	Portare la leva di avanzamento in posizione centrale
Vibrazioni eccessive	Utensile smussato o danneggiato	Sostituire l'utensile
	Il cuscinetto del motore presenta uno squilibrio / disallineamento	Controllare la posizione del motore

9 Schema elettrico



10 Dichiarazione di conformità CE

Identificazione	Macchina per giunti
Denominazione	FSE808

Dichiariamo sotto la nostra responsabilità che questo prodotto è conforme alle seguenti direttive e norme:

Direttiva applicata

Direttiva macchine 2006/42/CE

Norme applicate

EN ISO 12100:2010

EN 13862:2021+A1:2009

EN 60204-1:2018

Pfäffikon, 18.08.2023



Roland Kägi
Operations + R & D Machines

TYROLIT CONSTRUCTION PRODUCTS GMBH

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Le nostre **filiali in tutto il mondo** sono disponibili
sul nostro sito web **www.tyrolit.com**